DATENBLATT 12539.135.99900

Folacoat Diamond

Druckunternehmen im Bereich Akzidenz- und Verpackungsdruck mit hohem Anspruch an Ihre Druckprodukte suchen verstärkt nach Lösungen für Speziallackierungen. UV-Matt- oder UV-Glanzlackierungen entsprechen dem heutigen Zeitgeist.
Die Folacoat Diamond verfügt über ein weiches Deckpolymer mit hervorragenden Oberflächeneigenschaften für exzellenten UV-Lack Transfer. Die Lackierplatte lässt sich schnell und leicht strippen und gewährleistet eine hohe Standzeit. Darüber hinaus wird auch ein hervorragendes Auslackieren mit Dispersionslacken erreicht.
Auch diese Lackplatte wird durch eine Folie geschützt, die weiterhin eine gute Schnittvisualisierung ermöglicht.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellungen per Video finden Sie hier.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12539.115.99900	.045	1.15
12539.135.99900	.053	1.35

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (mm)	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12539.115.11080	1080	50	.045	1.15
12539.115.11280	1280	50	.045	1.15
12539.135.11080	1080	50	.053	1.35
12539.135.11280	1280	50	.053	1.35

Technische Daten

Charakteristik

- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet

- Hoher Glanzeffekt
- Sehr gute Registerhaltigkeit auch bei hohen Auflagen
- Weiche Polymerschicht

Spezifikationen

Dicke der Polymerschicht	1.00 mm
Dicke des Trägers	0.35 mm
Dickentoleranz	+-0.05 mm
Lackierungsart	direct coating
Lackplattenhärte	83 Shore A
Nenndicke (inch)	.053
Nenndicke (mm)	1.35
Oberflächenbeschichtung	Gleitfolie/Schutzfolie
Polymerschichthärte (DIN 53505)	73 Shore A
Trägermaterial	Polyester

Verarbeitung

NENNDICKE 1.35 mm: Als Schneidetiefe empfehlen wir, die Schneidetiefe am Plotter auf ca. 1.07 mm (ohne Gleitfolie ca. 1,02 mm) einzustellen. Eine von der Rückseite erkennbare, durchgängige, weiße, dünne Linie zeigt, dass das lackführende Polymer vollständig durchtrennt wurde. Ein gutes Abziehen der zu strippenden Stellen ohne Anheben verbleibender Polymerflächen ist gewährleistet. Zur Einstellung der idealen Schneidetiefe sollten Vorab-Schneidetests durchgeführt werden.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.