DATENBLATT 12513.195.99900

Verarbeitung

Als Schneidetiefe empfehlen wir den Schnitt am Plotter ca. 0,87 mm (ohne Gleitfolie ca. 0,82mm) einzustellen. Es muss unbedingt darauf geachtet werden, dass das Polymer vollständig durchtrennt wird, die PET- Schicht aber nur max. 20 µm tief angeritzt wird. Ein übermäßiges Anritzen des Polyesterträgers führt zu einer Schwächung des Trägermaterials und sollte unbedingt vermieden werden. Insbesondere beim manuellen Schnitt muss auf eine gleichmäßig Schneidetiefe geachtet werden. Die auf der Rückseite befindliche kompressible Schicht kann im Bereich der Einspannleisten partiell entfernt werden, um ein einfaches Schließen der Einspannleisten zu gewährleisten.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.