DATENBLATT 48264.130.xxxxx

GO-AG DUV (NICHT MEHR VERFÜGBAR)

Polyesterfolie mit vorderseitiger Anti-Glareschicht für die Bedruckung mit 2K-Fenster- und 2K-Strukturlacken. Hochtransparente, rückseitige Digitaldruckbeschichtung für die Bedruckung mit UV Inkjetdruckern.

Erhältlich in der Stärke 0.13 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert. Eine Ausstattung mit selbsthaftender Schutzfolie ist gegen Aufpreis möglich.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (mm)	Verpackungsmenge
48264.130.xxxxx	0.13	100

Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nenndicke (mm)
48264.130.xxxxx	100	0.13

Technische Daten

Charakteristik



- Geeignet für Ink Jet digital
- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Fenster
- Geeignet für Siebdruck Struktur
- Geeignet für UV-Tinten

Spezifikationen

Nenndicke (mil)	5.2
Nenndicke (mm)	0.13

Träger [Trägermaterial]	Polyester
Verpackungsmenge	100

Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Optisch		
Trübung	ASTM D1003-77	15 - 25%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	45 - 65 GU
Mechanisch		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit	ASTM D 882	170 N/mm^2
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
Chemisch		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	gut
Elektrisch		
Durchschlagfestigkeit[1]	ASTM D149-81	120 kV/mm (125 µm)
Thermisch		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C
Schmelztemperatur[1]	ASTM E794-85	255°C
Oberfläche		
Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,7 - 0,9 µm
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	28 - 35 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	41 - 44 mN/m

[1] Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.