

DATENBLATT 48294.180.xxxxx

## GO-HC/AN

Kratzfeste Polyesterfolie mit vorderseitiger Hardcoat-Beschichtung für die Strukturierung mit UV-Lacken. Die Folie ist rückseitig mit einer durch Siebdruckfarben bedruckbaren, geringfügig opaken Anti-Newton Beschichtung ausgestattet. Erhältlich in den Stärken 0,13 mm und 0,18 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

## Formate

Artikelnummer	Nennstärke (mm)	Verpackungsmenge
48294.130.xxxxx	0.13	100
48294.180.xxxxx	0.18	100

## Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nennstärke (mm)
48294.130.xxxxx	100	0.13
48294.180.xxxxx	100	0.18

## Technische Daten

## Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

## Ausführung

- Klar

## Spezifikationen

Länge (m)	100
Nennstärke (mil)	7.2

Nennstärke (mm)	0.18
Träger [Trägermaterial]	Polyester

### Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

### Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

### Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

### Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
<b>Optisch</b>		
Trübung	ASTM D1003-77	5 - 15%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	120 - 145 GU (20°, HC-Seite)
<b>Mechanisch</b>		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit	ASTM D 882	170 N/mm <sup>2</sup>
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
<b>Chemisch</b>		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
<b>Thermisch</b>		
Restschrumpfung TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,5%
Restschrumpfung MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 1,0%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C
Schmelztemperatur <sup>1</sup>	ASTM E794-85	255°C
<b>Oberfläche</b>		
Rauigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,04-0,4 µm
Oberflächenhärte (Bleistiftdichte)	Folex Methode	3 H
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	35 - 38 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	38 ± 2 mN/m

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

#### **Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.

